

## Сварочные электроды

<b>Для сварки углеродистых и низколегированных сталей</b>			
Марка электродов	Тип по ГОСТ 9467-75	Ø мм	Цена руб/т с НДС
<b>MP-3У</b>	Э46	3	67 000
		4-5	65 000
<b>MP-3</b>	Э46	3	72 000
		4-5	70 000
<b>ОЗС-4 АНО-4</b>	Э46	2,5	97 000
		3	84 000
		4-5	82 000
<b>MP-3С АНО-21</b>	Э46	2,5	100 000
		3	85 500
		4-5	83 500
<b>ОЗС-12</b>	Э46	3	88 000
		4-5	86 000
<b>Универсал-46 (аналог ОК.46)</b>	Э46 <b>НОВИНКА!</b>	2,5	105 000
		3	92 000
		4-5	90 000
<b>ОК-46 (ESAB)</b>	Э46	3	116 000
		4	112 000
<b>MP-3 PP</b>	Э46	3	86 000
		4-5	84 000
<b>ОЗС-12 PP</b>	Э46	3	90 000
		4-5	88 000
<b>ОЗС-6</b>	Э46	3	87 000
		4-5	85 000
<b>УОНИ 13/55С PP</b>	Э50А	3	74 000
		4-5	72 000
<b>УОНИ 13/55 НАКС</b>	Э50А	3	72 000
		4-5	70 000
<b>УОНИ 13/45</b>	Э42А	3	72 000
		4-5	70 000
<b>УОНИ 13/65</b>	Э60А	3	82 000
		4-5	80 000
<b>УОНИ 13/85</b>	Э85	3	107 000
		4-5	105 000
<b>ТМУ-21У</b>	Э50А	3	76 000
		4-5	74 000
<b>ЦУ-5</b>	Э50А	2,5	83 000
<b>ИТС-1</b>	Э50А	4-5	90 000
<b>Э-138/50Н</b>	Э50А	4-5	150 000

<b>Для сварки теплоустойчивых сталей</b>			
<b>ЦЛ-39</b>	Э-09Х1МФ	2,5	125 000
<b>ТМЛ-3У</b>	Э-09Х1МФ	3	107 000
		4-5	105 000

<b>Для сварки чугуна</b>			
<b>ЦЧ-4</b>		3-4	530 000
<b>ОЗЧ-2</b>		4-5	600 000

Электроды, упакованные в коробки по **0,9** и **1** кг продаются с наценкой **10** руб/кг с НДС.

<b>Для сварки высоколегированных сталей</b>				
Марка электродов	Тип по ГОСТ 10051-75, 10052-75	Ø мм	Цена руб/т с НДС	
<b>ОЗЛ-6</b>	Э-10Х25Н13Г2	3	520 000	
		4-5	515 000	
<b>ОЗЛ-8 ОЗЛ-14</b>	Э-07Х20Н9	3	395 000	
		4-5	390 000	
<b>ЦЛ-11 ЦТ-15</b>	Э-08Х20Н9Г2Б	3	430 000	
		4-5	425 000	
<b>НИАТ-1</b>	Э-08Х17Н8М2	3	475 000	
		4	470 000	
<b>НЖ-13</b>	Э-09Х19Н10Г2М2Б	3	535 000	
		4-5	530 000	
<b>НИИ-48Г</b>	Э-10Х20Н9Г6С	3	465 000	
		4-5	460 000	
<b>ЭА-395/9</b>	Э-11Х15Н25М6АГ2	3	1 085 000	
<b>НИАТ-5</b>		4-5	1 080 000	
<b>ЭА-400/10У</b>	Э-07Х19Н11М3Г2Ф	3	540 000	
<b>ЭА-400/10Т</b>		4-5	535 000	

<b>Для наплавки на рабочие поверхности</b>			
<b>Т-590</b>	Э-320Х25С2ГР	4-5	115 000
<b>Т-620</b>	Э-320Х23С2ГТР	4-5	115 000
<b>НР-70</b>	Э-30Г2ХМ	4-5	107 000
<b>13КН/ЛИВТ</b>	Э-80Х4С	4-5	90 000
<b>ОЗН-300М</b>	Э-11Г3	3	82 000
		4-5	80 000
<b>ОЗН-400М</b>	Э-15Г5	3	82 000
		4-5	80 000
<b>Т-590Н</b>	<b>НОВИНКА!</b>	4-5	400 000

<b>Для резки металлов</b>		
<b>ОЗР-1</b>		4-5   75 000

<b>Для сварки цветных металлов</b>		
<b>Комсомолец-100</b>		4-5   600 000

**НОВИНКА!** Электроды **Т-590Н** изготовлены с использованием нанокompозитных добавок, предназначены для наплавки быстроизнашивающихся деталей машин, работающих со средними и высокими ударными нагрузками. Обеспечивают получение наплавленного металла с максимально высокой износостойкостью в условиях экстремального истирания абразивными материалами, в том числе во влажной среде. Эффективны для наплавки изнашивающихся элементов рабочих органов погрузочной землеройной и сельскохозяйственной техники, работающих на каменистых и твердых почвах; а также для буров, буровых коронок, шнеков конвейеров и смесителей, лопастей мешалок, перемешивающих рычагов, для клетей прокатных станов, приемных лотков в добывающей и металлургической отраслях. Наплавки отличаются высоким ресурсом работы. Твердость наплавленного металла (без термообработки), HRCэ 60-67ед.