

Заготовки для концевых фрез (стержни)

Стержни изготавливаются из сплавов марки **VHS10** – субмикронных твердых сплавов, разработанный специально для изготовления концевых фрез, для которых необходима высокая прочность и износостойкость режущей кромки.

Диапазон габаритов выпускаемой продукции:

Шлифованные стержни без отверстий:

диаметр от 3 до 20 (мм) с допуском по h6

длина до 200 мм с допуском $\pm 1\%$

